

Projekt	Immissionsschutzbeauftragter nach 5 BImSchV
Auftraggeber	Max Aicher Recycling GmbH (Shredderbetrieb), EHG Recycling GmbH (Kompostwerk), Deponie Schwaiganger (Deponieentgasungsanlage)
Zeitraum	seit 2005

Projektbeschreibung

Die AU Consult GmbH übernimmt die Leistungen als externe Immissionsschutzbeauftragte mit folgendem Leistungsspektrum:

Auf die Entwicklung und Einführung

- umweltfreundlicher Verfahren, einschließlich Verfahren zur Vermeidung oder ordnungsgemäßen und schadlosen Verwertung der beim Betrieb entstehenden Abfälle oder deren Beseitigung als Abfall sowie zur Nutzung von entstehender Wärme,
- umweltfreundliche Erzeugnisse, einschließlich Verfahren zur Wiedergewinnung und Wiederverwendung hinzuwirken.

Bei der Entwicklung und Einführung umweltfreundlicher Verfahren und Erzeugnisse mitzuwirken, insbesondere durch Begutachtung der Verfahren und Erzeugnisse unter dem Gesichtspunkt der Umweltfreundlichkeit.

Soweit dies nicht Aufgabe des Störfallbeauftragten nach § 58b Abs. 1 Satz 2 Nr. 3 ist, die Einhaltung der Vorschriften dieses Gesetzes und der auf Grund dieses Gesetzes erlassenen Rechtsverordnungen und die Erfüllung erteilter Bedingungen und Auflagen zu überwachen, insbesondere durch Kontrolle der Betriebsstätte in regelmäßigen Abständen, Messungen von Emissionen und Immissionen, Mitteilung festgestellter Mängel und Vorschläge über Maßnahmen zur Beseitigung dieser Mängel.

Die Betriebsangehörigen über die von der Anlage verursachten schädlichen Umwelteinwirkungen aufzuklären sowie über die Einrichtungen und Maßnahmen zu ihrer Verhinderung unter Berücksichtigung der sich aus diesem Gesetz ergebenden Pflichten.

Der Immissionsschutzbeauftragte erstattet dem Betreiber jährlich einen Bericht über die o. g. getroffenen und beabsichtigten Maßnahmen.

Anlagen für die Immissionsschutzbeauftragte zu bestellen sind (Auszug):

- Kraftwerke, Heizkraftwerke, Feuerungsanlagen
- Zementwerke
- Glashütten
- Stahlwerke
- Gießereien
- Shredderanlagen
- Anlagen zur Zellstoffherstellung
- Anlagen zur Spanplattenherstellung
- Anlagen zum Schmelzen tierischer Fette
- Anlagen zur Herstellung von Futter und Düngemitteln
- Abfallverbrennungsanlagen
- Pyrolyseanlagen
- Anlagen zur Abfallbehandlung
- Anlagen zur Behandlung verunreinigter Böden
- Anlagen zur chemischen Abfallbehandlung
- Deponien
- Abfalllager
- Umschlaganlagen für Abfälle
- Kompostwerke

Ihr Ansprechpartner für diesen Bereich: Jürgen Steinemann